

废机油处理蒸馏真空出料选什么泵减压蒸馏出料泵技术成熟

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：40

HVP型真空出料齿轮泵具有真空出料能力高、自吸性能强、耐磨损、工作使用寿命长等特点，同样可以应对其它特殊应用的挑战。无论工况要求低入口压力、腐蚀性介质、高压差、高温或是这些因素的结合。

于是就需要泵从高真空中抽取馏出物。高真空出料泵在此种系统中的一个优势就是所需汽蚀余量很低。值是指泵所要求的保证泵内液体不会气化的压力。进料压力与液体蒸汽压之差必须能高于泵入口压力损失。HVP高真空出料泵依靠泵的入口流道设计和转速优化可使所需汽蚀余量达到最小。如果入口压力损失高于进料压力和蒸汽压之差，介质将会在泵入口汽化，且于增压时在齿轮间爆开形成汽蚀。废油再生蒸馏真空出料选什么泵？沧州海德尔泵业生产的HVP型减压蒸馏出料泵，在废油再生行业广泛应用。废机油处理蒸馏真空出料选什么泵减压蒸馏出料泵技术成熟



生物柴油蒸馏真空出料选什么泵？生物柴油工艺怎么解决真空出料问题？

HVP型真空出料齿轮泵是沧州海德尔泵业有限公司自主开发的产品。HVP型真空出料泵是我公司自主开发的产品。目前网络平台上有多家网络销售公司在自己的网站上投放了HVP型真空出料泵产品销售，都属于违权行为。请广大用户认准沧州海德尔泵业有限公司的HVP型真空出料齿轮泵。

HVP型真空出料齿轮泵的优势：

真空出料齿轮泵是采用轴流离心泵与齿轮泵相组合的结构,用轴流离心结构以提高齿轮泵的真空吸入能力。适合于短程蒸馏及减压蒸馏等工艺流程中的高真空抽出。适用于生物制药、粮油加工、润滑油蒸馏再生、磷脂加工、深海鱼油加工等行业。

减压蒸馏出料是生物柴油业精馏出料的难题，由于泵的原理结构的问题，离心泵屏蔽泵不具备真空出料的能力，所以HVP型真空出料泵是减压蒸馏真空出料必不可少的输送泵。废油处理蒸馏真空出料选什么泵减压蒸馏出料泵海德尔泵业技术专业薄膜蒸馏工艺怎么解决真空出料问题HVP型减压蒸馏出料泵解决了困扰行业的难题。



生物制剂工艺怎么解决精馏真空出料问题，生物制剂生产怎么分子蒸馏真空出料用什么泵？

HVP新高真空出料齿轮泵是一种涡轮增压与容积式泵结合的双级泵。它的主体结构是齿轮泵，齿轮的设计采用了国际先进的圆弧齿轮，运转平稳、振动小、噪音低、寿命长，泵的自吸性能强。一级设计的涡轮增压泵改变了第二级齿轮泵的吸入压力状态，从而使第二级齿轮泵由负压吸入变成了正压吸入，泵在工作时即便在极限真空状态下也能正常抽送物料。

蒸馏装置**基本的单元是一台蒸发器和一台冷凝器。介质被加热至沸点而蒸发，然后热量又被置换出来以使介质冷凝到液态。但是，为了缩短温度敏感型的介质的过程时间，经常会努力让过程温度越低越好，这也就是为何蒸馏装置在真空下运行的原因，因为沸点会随饱和蒸汽压而降低。为了优化真空状态及更低的过程温度，薄膜蒸发器甚至短程蒸发器被适时的应用在时间-温度临界工况。有了这些形式的蒸馏装置，蒸发器与冷凝器之间的距离缩短，液柱静压头降低，可达

到很高的真空状态。再加上，液体薄膜阻挡了气泡的形成，提升了热传导和热量导入的一致性。

废机油处理蒸馏真空出料选什么泵？废机油处理工艺怎么解决真空出料问题？

HVP系列减压蒸馏齿轮是一种为减压蒸馏设备配套的减压蒸馏齿轮泵；在精细化工、医药、生物制剂、有机物提纯萃取，粮油加工等行业，是减压蒸馏工艺流程中必要的减压蒸馏齿轮泵；在废油再生行业，是为废油再生设备配套必不可少的真空出料泵。

HVP型减压蒸馏齿轮泵应用范围

HVP型减压蒸馏齿轮泵广泛应用于石油、精细化工、日用化工、生物制剂、生物制药、粮油、医药等行业，适用于在短程蒸馏、分子蒸馏、减压蒸馏工艺中真空塔釜的高温高真空状态下物料抽出。

在石油化工行业中如：石油产品精馏、石油树脂、废润滑油再生、废柴油再生；

在精细化工行业中：香精香料、鱼油深加工、粗甘油加工、精甘油加工；

在生物化学行业：生物制剂、生物制药、医药制剂、生物柴油；

在日用化工行业：羊毛脂的减压蒸馏泵；

在粮**业中：粮油加工中的脱水、脱气，磷脂加工；

在材料加工行业中：铝箔线上的轧制油循环再生利用；

在真空滤油机行业中：配套真空滤油机的高真空排油泵，变压器油真空过滤、透平机油真空过滤。

薄膜蒸发工艺真空出料选用什么泵比较好□HVP型减压蒸馏出料泵特殊技术，特殊设计，解决特殊技术难题。



HVP新高真空出料齿轮泵是沧州海德尔泵业有限公司具有自主知识产权的产品，设计精妙，结构独特，真空出料效果奇佳。

HVP型真空出料齿轮泵技术规范

流量范围 $0.3\text{m}^3/\text{H}$ ~ $40\text{m}^3/\text{H}$;

额定排出压力 1.0MPa

允许吸入口真空压力 10Pa

使用温度 300°C

当使用温度高于 220°C 时，应采用磁力传动方式，磁铁为耐高温的稀土钕钴永久磁铁，耐高温，磁能力强，高温不退磁。

HVP新高真空出料齿轮泵是一种涡轮增压与容积式泵结合的双级泵。它的主体结构是齿轮泵，齿轮的设计采用了国际先进的圆弧齿轮，运转平稳、振动小、噪音低、寿命长，泵的自吸性能强。一级设计的涡轮增压泵改变了第二级齿轮泵的吸入压力状态，从而使第二级齿轮泵由负压吸入变成了正压吸入，泵在工作时即便在极限真空状态下也能正常抽送物料。HVP型减压蒸馏出料泵解决了废机油再生处理工艺解决真空出料的难题，沧州海德尔泵业技术先进，产品优良。废机油处理蒸馏真空出料选什么泵减压蒸馏出料泵技术成熟

困扰减压蒸馏工艺真空出料的难题有好办法了，沧州海德尔泵业生产的HVP型减压蒸馏出料泵，技术独特。废机油处理蒸馏真空出料选什么泵减压蒸馏出料泵技术成熟

沧州海德尔泵业有限公司主要产品有旋盘泵、纸浆泵、浆料泵，化工流程泵，石油化工泵，食品泵、卫生泵、无剪切泵、渣浆泵、杂质泵、排污泵、海德尔齿轮泵、真空出料齿轮泵、

减压蒸馏齿轮泵、分子蒸馏齿轮泵、齿轮泵，磁力齿轮泵， 磁力驱动齿轮泵，不锈钢齿轮泵，齿轮油泵，圆弧齿轮泵，圆弧齿轮油泵，高真空齿轮泵，内啮合转子泵，高粘度转子泵、离心泵，离心油泵， 自吸式离心油泵， 离心式高温导热油泵，风冷式离心热油泵等工业泵产品，并广泛应用于石油、化工、船舶、电力、粮油、食品、医疗、建材、冶金及**科研等行业。

HVP系列减压蒸馏齿轮是一种为减压蒸馏设备配套的减压蒸馏齿轮泵；在精细化工、医药、生物制剂、有机物提纯萃取，粮油加工等行业，是减压蒸馏工艺流程中必要的减压蒸馏齿轮泵；在废油再生行业，是为废油再生设备配套必不可少的真空出料泵。

HVP型减压蒸馏齿轮泵是为满足高真空条件下的出料要求而设计的。泵的真空抽出能力更强，在极限真空条件，泵的真空抽出能力也非常强。 废机油处理蒸馏真空出料选什么泵减压蒸馏出料泵技术成熟

沧州海德尔泵业公司主要有海德尔泵、纸浆泵、浆料du泵，化工流程泵，石油化工泵，食品泵、卫生泵、无剪切泵、渣浆泵、杂质泵、排污泵、海德尔齿轮泵、真空出料齿轮泵、减压蒸馏齿轮泵、分子蒸馏齿轮泵、齿轮泵，磁力齿轮泵， 磁力驱动齿轮泵，不锈钢齿轮泵，齿轮油泵，圆弧齿轮泵，圆弧齿轮油泵，高真空齿轮泵，内啮合转子泵，高粘度转子泵、离心泵，离心油泵， 自吸式离心油泵， 离心式高温导热油泵，风冷式离心热油泵等工业泵产品，并广泛应用于石油、化工、船舶、电力、粮油、食品、医疗、建材、冶金及**科研等行业。